

INDUSTRIEKRANE
ATOMKRAFTWERKSKRANE
HAFENKRANE
SCHWERLASTSTAPLER
SERVICE
WERKZEUGMASCHINENSERVICE

STAHLLAGERUNG

KONECRANES[®]
Lifting Businesses™

Stahllagerung **LÖSUNGEN FÜR DEN ZUVERLÄSSIGEN UND EFFIZIENTEN BETRIEB**



Stahllagerung mit Konecranes IDEALE LÖSUNGEN FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN

Lösungen von Konecranes für die Stahllagerung steigern die Zuverlässigkeit Ihres Betriebs. Ihre Arbeitsvorgänge werden durch optimierte Wartungsmaßnahmen in Gang gehalten, um die Stillstandszeit zu minimieren.

Schlüsselfaktor Zuverlässigkeit

Stahllager für Coils, Bleche, Profilträger, Stahlbauteile und Rohre operieren auf einem Wettbewerbsmarkt, auf dem positive und verlässliche Resultate entscheidend sind.

Die Prozesse in dieser Branche stellen für Krane einige der schwierigsten Anwendungen der Fördertechnik dar. In Stahllagern kommen weitgehend Brückenkrane zum Einsatz, die ein integraler Teil des gesamten Betriebs sind. Demzufolge müssen sie kontinuierlich und fehlerlos arbeiten. Konecranes bietet modernste Produkte in Sachen Technologie, Leistungsvermögen und Zuverlässigkeit.

Mit uns werden Sie Ihre Herausforderungen meistern

Konecranes ist Anbieter einer umfassenden Auswahl an Kranen und sonstigen Hebezeugen, die für alle Arbeitsgänge in einem Stahllager ausgelegt sind. Und mit unserem Sortiment an verschiedenartigen Lastaufnahmemitteln können wir eine nahezu endlose Reihe von Optionen zur gleichzeitigen Ausführung mehrerer Betriebsprozesse vorweisen.

Ob Sie ein großes Stahl-Service-Center leiten, ein entsprechend kleineres Geschäft unterhalten oder die Verantwortung für einen Betrieb einer Größe irgendwo dazwischen tragen: Unsere Fördertechnikingenieure sind darauf spezialisiert, die für Ihren Betrieb optimale Lösung zu entwickeln.

Fachkompetenz, die den Unterschied macht

Konecranes verfügt über ausgezeichnete branchenspezifische Fachkenntnisse über das Arbeitsumfeld und die Betriebsvorgänge in Stahllagern. Mit der durch unser ausgeprägtes Kundenbewusstsein gestützten Kombination aus unserem außergewöhnlichen Know-how sowie unseren fortschrittlichen Technologien und flexiblen Servicelösungen sind wir in der Lage, hinsichtlich Ihrer betrieblichen Produktivität einen wahren Unterschied zu machen.

FÖRDERTECHNISCHE LÖSUNGEN, MIT DENEN SIE IHR GESCHÄFT ANKURBELN KÖNNEN

Konecranes ist ein Branchenführer bei der Herstellung von Hebezeugen, der eine vollständige Palette moderner Hebezeuge und Krananlagen für viele verschiedene Branchen weltweit bereitstellt. Wir haben uns der Versorgung unserer Kunden mit spezialisierten Hebezeugen und Dienstleistungen verschrieben, die den Wert und die Effektivität Ihres Unternehmens steigern. Wenn Sie Konecranes wählen, entscheiden Sie sich für eine einzigartige Quelle globaler Erfahrung und Fachkenntnis, kombiniert mit lokalem Know-how, um Ihre Prozesse zu optimieren.



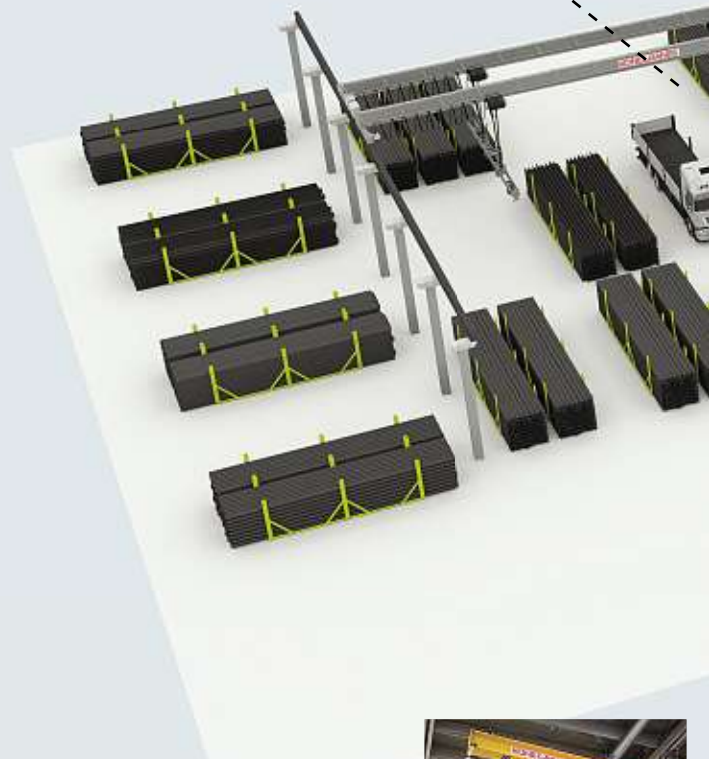
Versetzen von Bandstahlrollen und Stahldraht-Coils

Krane zum Versetzen von Coils arbeiten schnell, sodass eine präzise Geschwindigkeitsregelung entscheidend ist, um eine Beschädigung der Lasten zu vermeiden. Als Lastaufnahmemittel ist eine Greifzange, ein Magnet oder ein C-Haken vorgesehen. Das Aufeinanderstapeln der Coils in den Stahllagern erfolgt teilweise automatisiert.



Versetzen von Rohren

Brückenkran mit zwei Hebezeugen zum Verladen langer Rohre mit C-Haken oder einem Magnetgreifer.





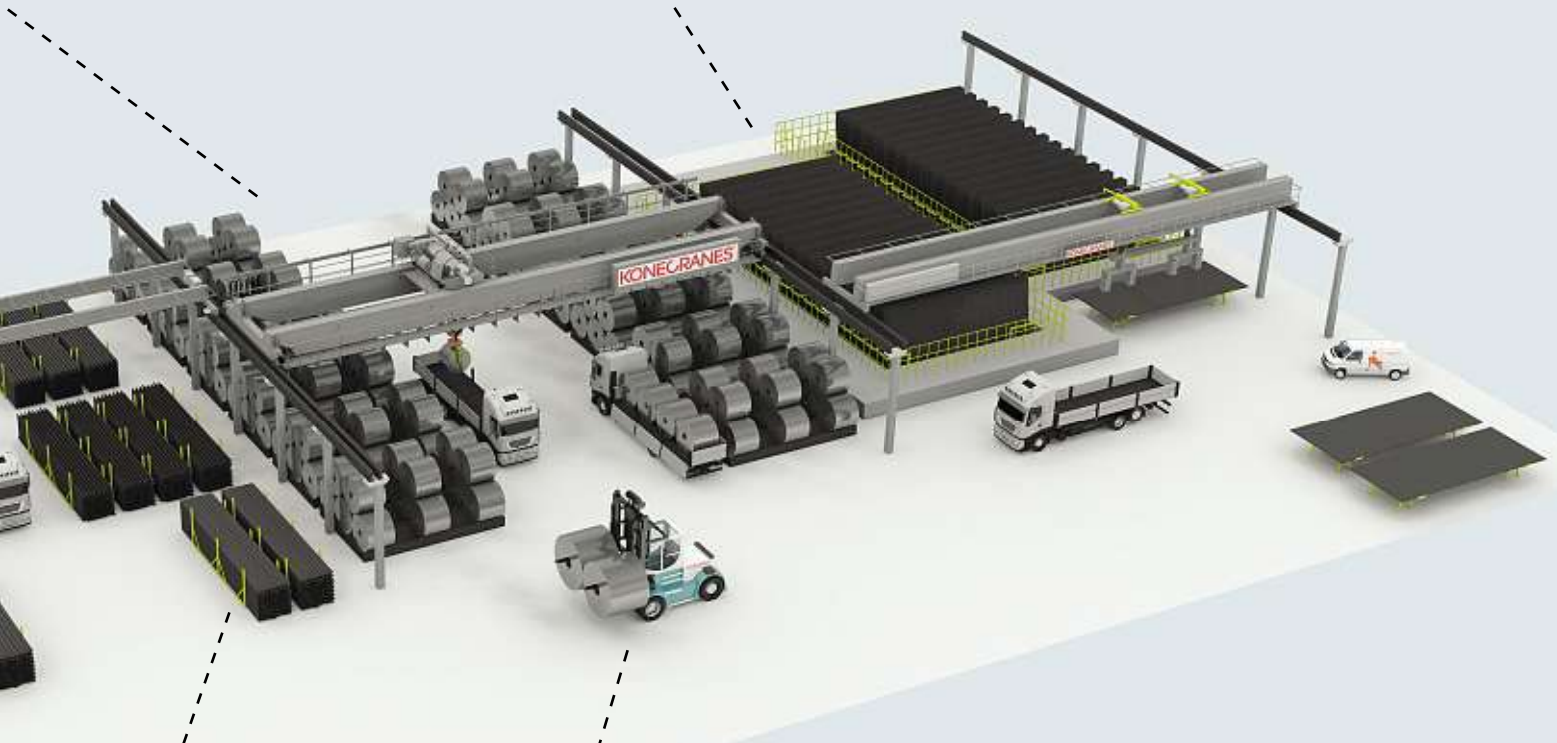
Versetzen von Blechen

Konecranes hat elektrisch betriebene Brückenkranen entwickelt, die schwere Grobbleche mit einem Magnetträger oder einem Saugheber transportieren. Der Greifer ist mit einer Schwenkvorrichtung ausgestattet, sodass der Träger horizontal gedreht werden kann. Das System ermöglicht eine präzise Lastpositionierung.



Arbeitsplatzkrane

Unsere modular aufgebauten Arbeitsplatzkrane verbessern Ihre Betriebsabläufe und gewährleisten eine ergonomische und äußerst sichere Materialhandhabung. Sie besitzen eine Tragfähigkeit von bis zu 2 Tonnen. Das Produktangebot beinhaltet beispielsweise Druckluft-Hebezeuge, Kettenzüge, Säulenschwenkkranen und Kleinkrananlagen. Typische Anwendungsbereiche umfassen Werkstätten, Bearbeitungszentren und Wartungsarbeiten.



Hubstapler

Unsere Hubstapler können mit verschiedenen Lastaufnahmemitteln wie Coil-Haken, verstellbaren Gabeln sowie Greifern und Magneten für Stahlbrammen, Walzblöcke, Stahlstäbe und Bleche ausgerüstet werden, um das für Ihre Anwendung geeignete Fahrzeug zu schaffen.

Konsolkrane werden einzeln oder als Unterbekranung eingesetzt, um eine maximale Nutzung der Bodenfläche zu ermöglichen. Sie sind besonders konkurrenzfähig gegenüber Portal- und Halbportalkranen, weil Konsolkrane keine Werkstattfläche beanspruchen. Unsere Konsolkrane umfassen die gleichen bewährten Komponenten wie alle anderen elektrisch betriebenen Brückenkranen von Konecranes, um die Handhabung Ihrer Materialien möglichst sicher, flexibel und produktiv zu gestalten.

Störungsfreier Betrieb und bessere Produktivität

- Wir sind in der Lage, für jeden Kunden eine maßgefertigte Lösung zu entwickeln, die in Sachen Produktivität einen enormen Unterschied macht.
- Ausgeklügelte Steuersysteme erhöhen die Effizienz und Sicherheit, indem sie die Kranbediener dabei unterstützen, die Lasten zügig und bei minimaler Beschädigungsgefahr zu versetzen.
- Unsere große, internationale Dienstleistungsorganisation bietet regionalen Kundendienst und gewährleistet die sofortige Verfügbarkeit von Ersatzteilen für etliche verschiedene Kranmarken und -modelle.
- Optimierte Wartungsmaßnahmen fördern die Zuverlässigkeit durch Schutz der anhaltenden Produktion und Minimierung der Stillstandszeit.

Beispiel Ferrocute, Australien

ÜBERRAGENDE SICHERHEIT UND EFFIZIENZ MIT ERSTKLASSIGEN HEBEZEUGEN

Auftrag für erhöhte Produktivität

Eines der marktführenden Metallzerspanungsunternehmen Südaustraliens, Ferrocute, konnte seine Betriebseffizienz verbessern und die Sicherheit seiner Kranbediener erhöhen, nachdem in seinem neuen Fabrik- und Lagerhallenkomplex im australischen Industriegebiet Techport in der Nähe von Adelaide CXT-Brückenkrane von Konecranes installiert wurden. Ferrocute bearbeitet Schiffsbleche für Australiens größtes wehrtechnisches Schiffsbauunternehmen und liefert spanend gefertigte Stahlbleche aus seinem neuen Werk an viele verschiedene industrielle Kunden, einschließlich solcher, die im Bereich des Ingenieurwesens, der Infrastruktur und des Bergbaus tätig sind.

Nichts Geringeres als die höchste Leistungsfähigkeit

Die Fabrik wurde mit sechs neuen CXT-Kranen zum Heben und Transportieren von Stahlblechen und spanend bearbeiteten Stahlteilen ausgerüstet. Die hochleistungsfähigen CXT-Industriekrane von Konecranes sind mit Technologien ausgestattet, die einen überaus sicheren, ergonomischen und zuverlässigen Materialtransport gewährleisten. Zudem besitzen sie ausgezeichnete Hakenmaße an beiden Enden des Krans, und ihre Anforderung an die Bauhöhe des Gebäudes ist minimal.

Einige der Krane in Ferrocutes Fertigungsanlage wurden mit einem innovativen Pendeldämpfungssystem ausgestattet. Und zwei dieser Krane arbeiten mit Blechhebemagneten von Truninger, um den einfachen Transport großer Lasten zu ermöglichen.

Maximierte Sicherheit

Die von Ferrocute erworbenen Brückenkrane besitzen viele Vorzüge zur Steigerung der Betriebssicherheit. Mit den zwei Seilzügen an den Produktionskranen werden die Stahlbleche an zwei Punkten anstelle von nur einem gehoben. Dadurch können sich die Bleche nicht drehen, was eine sicherere und wesentlich effizientere Materialhandhabung zur Folge hat. Und das Pendeldämpfungssystem verhindert beziehungsweise minimiert das Pendeln der Last während des Transports, was die Sicherheit zusätzlich erhöht.

Neben den sicherheitstechnischen Verbesserungen hat die Kranlösung auch maßgeblich zur Erhöhung der betrieblichen Effizienz beigetragen. Die Krane mit den Elektromagneten arbeiten äußerst wirkungsvoll und steigern die Produktivität, weil zum Heben der Bleche keine Anschlagmittel erforderlich sind.



Ferrocute, Australien



„Wir haben uns für Brückenkrane von Konecranes entschieden, nachdem wir mit anderen Anwendern gesprochen hatten und weil Konecranes einen guten Ruf als Hersteller von Qualitätsprodukten besitzt. Die Krane sind hervorragend – ihr Betrieb verläuft einwandfrei.“

Ferrocute
Emile Ellens, Manager für Betriebsanlagen



Beispiel BlueScope Steel, Australien

EINE INTELLIGENTE KRALNÖSUNG FÜR DIE STAHLINDUSTRIE

Die Zusammenarbeit zwischen dem australischen Unternehmen BlueScope Steel und Konecranes begann im Dezember 2009, als an einigen Komponenten eines der Krane im Stahldistributionszentrum in Wingfield erhebliche Fehler festgestellt wurden. Somit musste der 20-Tonner zwangsläufig ausgetauscht werden.

Der Austausch

„Der Kran kommt im Coil-Lagerbereich zum Einsatz, wo er die Coils zur Abfertigung verlädt. Die Versandmenge beträgt etwa 100.000 Tonnen jährlich, und wir arbeiten 38 Stunden pro Woche in zwei Schichten. Wenn der Kran ausfällt, wird die gesamte Produktion unverzüglich unterbrochen“, erklärt Peter Terrison. Er ist Wartungsleiter im Wingfielder Stahldistributionszentrum.

Die Nutzungsanforderungen und die möglichen künftigen Erfordernisse der Fertigungsanlage wurden gemäß der Bauart und dem Aufbau des neuen Krans bestimmt. Zudem wurde eine RailQ-Messung durchgeführt, um den Zustand der Kranschiene zu prüfen. Als die entsprechenden Ergebnisse vorlagen, wurden Subunternehmen damit beauftragt, die vorhandene Schiene neu auszurichten und an bestgeeigneten Stellen Pfeiler aufzubauen. Auch an den Kranbahnträgern wurden Mängel festgestellt, sodass sie versteift werden mussten.

Im August 2010 – etwa zwei Monate vor Abschluss des Projekts – besichtigte der Kunde den Konecranes-Standort in Sydney, um zu überprüfen, ob die Kabine die Anforderungen erfüllt, und den Projektstatus in Augenschein zu nehmen. Der neue Kran wurde im Oktober geliefert, und der Schienenaustausch erfolgte während der Betriebspause im Dezember 2010.

Ein professioneller Ansatz

„Konecranes hat über das gesamte Projekt hinweg einen sehr professionellen Ansatz verfolgt, und ich bin von dem Produkt, dem Service und der Fachkompetenz wirklich begeistert. Aufgrund der bekannten Herausforderung, der Technologie und der hohen Qualität haben sogar andere australische Firmen das Projekt beobachtet. Der Kran ist so smart, dass er unsere Erwartungen übertroffen hat“, lobt Terrison.



DER PIONIER IN KRANTECHNOLOGIE

Außergewöhnliche Leistungsfähigkeit

- Die hochwertigen Krankomponenten von Konecranes, einschließlich neuer Hochleistungsmotoren mit Kühleigenschaften, verbessern die betriebliche Zuverlässigkeit und erhöhen die allgemeine Leistungsfähigkeit, wenn der Betrieb zeitweilig auf Hochtouren läuft.
- Ruhige, invertergesteuerte Fahrbewegungen verkürzen die Materialumschlagszeit und steigern die Produktivität.
- Durch die revolutionäre Kompaktbauweise der Hebezeuge sind diese kleiner und leichter, die reduzierten Hakenmaße schaffen einen besser zu nutzenden Arbeitsraum, und die Anforderung an die Bauhöhe des Gebäudes ist minimal.

Einfaches und effektives Versetzen der Lasten

- Die Hebezeuge gewährleisten äußerst ruhige Bewegungen und ermöglichen eine schnelle Lastpositionierung. Die Invertersteuerung für die Katzfahrt minimiert das Pendeln der Last. Die Beschleunigungs- und Bremsrampen sind verstellbar.
- Ein Pendeln der Lasten wird mit dem elektronischen Pendeldämpfungssystem von Konecranes verhindert/minimiert, das in den Invertersteuerungen der DynA-Familie integriert ist.

Höchste Sicherheit und beständige Zuverlässigkeit

- Sicherheit und Zuverlässigkeit sind Schlüsselmerkmale aller Flaschenzüge.
- Im Vergleich zu herkömmlichen Designs besitzen die Hubseile aufgrund des großen Durchmessers der Seiltrommel und der großen Seilwinkel eine überaus hohe Lebensdauer, das heißt ihre Beanspruchung und die Biegekräfte werden dadurch reduziert.
- Die Hochleistungsbremsen sitzen in einem staubdichten Gehäuse und müssen nicht eingestellt werden.
- Die Getriebe werden mit höchster Genauigkeit hergestellt. Sie besitzen gehärtete und geschliffene Zahnräder, die auch nach vielen Jahren des intensiven Gebrauchs einen störungsfreien Betrieb gewährleisten.

Überwachungssysteme zur Wahrung der Sicherheit und Leistungsfähigkeit des Hebezeugs

- Unsere Überwachungssysteme umfassen Überlastschutz, Wärmeschutz für die Hubmotoren, Sanftanlauf und eine Abschaltregelung für das Aufziehen.
- Berechnung der noch gewährleisteten Betriebssicherheit (FEM 9.755):
 - Vielseitige Lastkollektivspeicher für folgende Größen: Betriebsstunden, Anläufe, Anzahl der Hubzyklen, Durchschnittslast, Restlebensdauer der Hubbremse.
 - Überwachung der Gesamtlast, wenn der Kran über mehrere Flaschenzüge verfügt.





SERVICELÖSUNGEN FÜR IHREN INDIVIDUELLEN BEDARF

Die Servicelösungen von Konecranes sind vordefinierte Kombinationen von Services, die Sie an Ihren jeweiligen Bedarf anpassen können. Für die Kraftfahrzeugindustrie empfehlen wir die Lösungen CARE, COMMITMENT und COMPLETE.

CARE

Wenn Sie einen Servicepartner möchten, der Ihre Geräte wartet und ihren Zustand verbessert.

COMMITMENT

Wenn Sie einen Partner brauchen, der als Teil Ihres Prozesses die Verantwortung dafür übernimmt, die Produktivität und Verfügbarkeit der Geräte zu erhöhen.

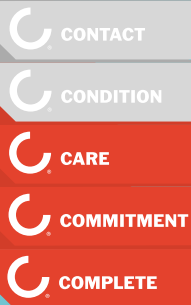
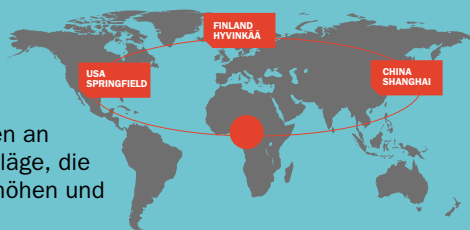
COMPLETE

Wenn Sie bereit sind für einen Partner, der Ihre Geräte optimal warten und betreiben kann.

IMMER FÜR SIE DA – UNSERE FERNSERVICES

TRUVIEW Fernwartung ist als Teil Ihrer Servicelösung erhältlich. Durch stetige Übertragung und Analyse geben wir Ihnen die Betriebsdaten Ihrer Anlagen an die Hand und unterbreiten Ihnen Vorschläge, die Ihnen ermöglichen, die Sicherheit zu erhöhen und Wartungsaktivitäten zu optimieren.

TRUCARE ist ein Vollwartungspaket, das alle grundlegenden Wartungsaktivitäten, Ersatz- und Verschleißteile sowie Reparaturen umfasst.





INDUSTRIE-
KRANE



ATOMKRAFT-
WERKSKRANE



HAFENKRANE



SCHWERLAST-
STAPLER




SERVICE



WERKZEUG-
MASCHINEN-
SERVICE



Konecranes ist eine weltweit führende Gruppe von Lifting Businesses™, die Kunden zahlreicher Industrien mit produktivitätssteigernden Hebelösungen und maßgeschneidertem Kranservice versorgt. Konecranes wird an der Wertpapierbörse Helsinki (NASDAQ OMX Helsinki Ltd) unter dem Kürzel KCR1V notiert. Mit über 10.000 Mitarbeitern an mehr als 570 Standorten in fast 50 Ländern verfügen wir über die Ressourcen, die Technologie und die Bereitschaft, dem in unserer Marke Lifting Businesses™ enthaltenen Versprechen der Rentabilitätssteigerung gerecht zu werden.

© 2011 Konecranes. Alle Rechte vorbehalten. „Konecranes“, „Lifting Businesses“ und  sind eingetragene Warenzeichen von Konecranes.



Konecranes GmbH, Mühlenfeld 20, 30853 Langenhagen
Tel +49 511 7704-0, Fax +49 511 7704-477, www.konecranes.com