

**CONTAINER-STAPLER
8 – 45 TONNEN**

KONECRANES®



**WIR BRINGEN DEN
CONTAINERUMSCHLAG
AUF EIN NEUES NIVEAU**

SMV CONTAINER-STAPLER

Inhalt

Container-Stapler 2-4

Lebenszykluskosten 5

Qualitätskonzept 6-7

Service

Ersatzteile

Technischer Support

Kundendienst

Schulungen

Technische Daten

Leercontainer 8-9

Vollcontainer 10-11



Produktivitätssteigerung: Unser größtes Modell hebt die Lasten auf eine Höhe von bis zu 8 Containern – mit einer Hubgeschwindigkeit, die von keinem anderen Container-Stapler erreicht wird.

Konecranes Liftrucks entwickelt seit über 50 Jahren Stapler für extrem anspruchsvolle Anwendungsfälle. Es gibt nur wenige Orte, an denen die Anforderungen an Container-Stapler so hoch sind wie in Häfen, Terminals und anderen Umschlagplätzen. Wir wissen, was beim Containerumschlag (Terminals, LKWs und Eisenbahnwagen) zu beachten ist. Auch mit RoRo-Gabelstaplern, die Container und andere RoRo-Transportgüter schnell ein- und ausladen müssen, kennen wir uns bestens aus. Unser Wissens- und Erfahrungsschatz versetzt uns in die Lage, Container-Stapler zu produzieren, die ihre Aufgaben zuverlässig erfüllen und mit unschlagbaren Leistungs- und Produktivitätswerten sowie niedrigen Lebenszykluskosten überzeugen.



Bis zu 5 schwere Container (24 – 45 Tonnen) können gestapelt werden.



Leistungsfähige Lösung trotz niedriger Bauhöhe. Der RoRo-Gabelstapler hebt schwere Güter auch in kleinen Räumen.

EIN KOMPLETTES ANGEBOT AN SPEZIAL-STAPLERN

In unserer neuen Container-Stapler finden Sie ein vollständiges Sortiment an Leer- und Vollcontainer-Staplern und RoRo-Umschlagsmaschinen. Nur wenige Konkurrenten können ein ähnlich umfassendes Fahrzeugsortiment vorweisen.

SMV-Gabelstapler haben ein Kastenrahmen-Fahrgestell, eine die lastabhängige Hydraulik mit variablen Kolbenpumpen, elektronisch gesteuerte, umweltfreundliche Motoren, eine Kabine mit verbesserter Ergonomie und viele weitere innovative Lösungen. Unsere Container-Stapler kommen nicht von der Stange, sondern sind auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten und optimal auf die hohen Anforderungen vorbereitet.

Mehr effizientes Griff um Leercontainer

Leercontainer-Stapler müssen sich schnell und effektiv bewegen, da an den meisten Standorten ein hohes Geschwindigkeit und Effizienz vorgegeben wird. Unsere Fahrzeuge sind mit modernster Technik ausgestattet und kommen auch bei höchsten Hubgeschwindigkeiten und Stabilität nicht ins Schwanken.

Die extrem stabile Konstruktion und das torsionssteife Fahrgestell sorgen dafür, dass Container mit einer Länge von 20 bzw. 45 Fuß mit optimaler Präzision gestapelt werden können. Der kleine Stapler kann Container mit einem Gewicht von maximal 8 Tonnen auf eine Höhe von 4 bis 6 Containern anheben und Einzelstapeln. Die größere Ausführung hebt 6 bis 8 Container mit einem Gewicht von bis 9 Tonnen hoch und Einzelstapeln. Diese Fahrzeugreihe wird auch mit Doppelstapeln angeboten, der einen Transport nach „2 über 5“ bzw. „2 über 6“ ermöglicht.

Das hochstabile Fahrgestell und der torsionssteife Rahmen ermöglichen einen schnellen, effizienten und präzisen Umschlag von Leercontainern.

Volle Produktivität durch Vollcontainer-Stapler

Beim Be- und Entladen von Vollcontainern gibt es nur wenige Konkurrenten, deren Stapler ähnlich gute Traglast- und Effizienzwerte vorweisen können. Die Verwendung modernster Technik, leistungsfähiger Komponenten und ein Maximum an Stabilität sind wichtige Betriebsfaktoren. Die Stapler heben Container mit ein Gewicht von 24 To. und stapeln 3 hoch bis zu 43 To. und stapeln 5 hoch. Die Kabine wird wahlweise vorn unten oder oben in der Mitte, je nach den Anforderungen an Effizienz, Sichtbereich und Sicherheit. Sie als Kunde treffen die Entscheidung, denn Sie kennen Ihre Anforderungen selbst am besten.

Leistungsfähige RoRo-Fahrzeuge unter Deck

Der Umschlag schwerer Lasten auf RoRo-Schiffen erfordert Fahrzeuge mit niedriger Bauhöhe, kompakten Abmessungen und leistungsfähigem Antrieb. Unsere RoRo-Förderzeuge haben die gleichen herausragenden Leistungswerte wie unsere anderen Stapler und sind damit den Produkten der Konkurrenz meist um eine entscheidende Nasenlänge voraus, was gerade beim Verladen schwerer Lasten auf Schiffen von Vorteil ist. Die Stapler werden häufig in kleineren Häfen mit ganz unterschiedlichen Aufgaben betraut und müssen auch Mischgut wie Stahl, Maschinen, Flachgestelle und sperrige Güter umschlagen.





Doppelte Geschwindigkeit. Mit dem Doppelhub-Rahmen können Container in einem unglaublichen Tempo bewegt werden.

Maximale Festigkeit und ein perfektes Gleichgewicht

Wir verwenden für unsere Fahrzeuge ein einzigartiges Kastenrahmen-Fahrgestell und sorgfältig abgestimmte Komponenten. Die Motoren sind für hohe Drehmomente bei niedrigen Drehzahlen ausgelegt und die geprüfte lastabhängige Hydraulik der Stapler sorgt dafür, dass die Motorleistung auch maximal ausgenutzt wird.

Weniger Verschleiß, geringer Kraftstoffverbrauch und bessere Umweltfreundlichkeit durch leistungsgesteuerte Hydraulik

Das lastabhängige Hydrauliksystem passt die Hebeleistung an das Gütergewicht an und fordert die Hebeleistung nur bei Bedarf an. Da das Fahrzeug weniger Kraftstoff verbraucht, nehmen auch Schadstoffausstoß und Geräuschentwicklung ab. Diese intelligente Technik bietet eine Reihe von Vorteilen: Die Hebevorgänge sind einfacher, der Antrieb läuft ruhiger und Hydraulik, Motor und Getriebe verschleifen langsamer.



Höhere Produktivität durch kundenangepasste Lösungen

Jeder Kunde hat eigene Anforderungen an die Funktionalität und Ausstattung von Staplern. Unsere Fahrzeuge sind modular konzipiert und werden nach Ihrem Bedarf und Ihren Anforderungen zusammengebaut. Sie können die Fahrzeuge also sehr genau an Ihre Abläufe anpassen. Die hohe Leistung, die exzellente Handhabung und die Servicefreundlichkeit werden Sie in jedem Fall zu schätzen wissen.

Unser Augenmerk gilt dem Fahrer

Der Fahrer kann über einen längeren Zeitraum nur dann sicher und effektiv arbeiten, wenn er einen ergonomischen Arbeitsplatz hat. Unsere Kabinen, die wahrscheinlich besten auf dem Markt, werden dieser Anforderung gerecht. Sie überzeugen durch einzigartigen Komfort, ein breites Sichtfeld und ein Höchstmaß an Ergonomie. Die Kabinen sind so konstruiert, dass der Geräusch- und Schwingungspegel im Inneren sehr niedrig ist. Der Fahrer wird nicht von den Schwingungen des Motors und Fahrgestells abgelenkt. Die großen Fenster sorgen für bestmögliche Sicht und die leistungsfähige Lüftungsanlage für ein angenehmes Klima. Alle Anzeigen und Bedieninstrumente befinden sich in Griffweite des Fahrers. Die Joysticks, die sich in allen Container-Staplern befinden, sorgen für einen sicheren und effizienten Betrieb. Wie wäre es mit einer Probefahrt?

Unser Sortiment

- Container-Stapler für Leercontainer
- Container-Stapler für Vollcontainer
- RoRo-Stapler für Schiffe und Häfen





LEBENSZYKLUSKOSTEN – EIN WICHTIGER FAKTOR, MIT DEM MAN RECHNEN MUSS

Der Kauf eines Container-Staplers ist eine langfristige Investition, wobei der Kaufpreis nur einen Teil der Gesamtkosten ausmacht. Viel höher sind meist die Lebenszykluskosten für Service, Instandhaltung, Reparaturen, Kraftstoff und Betriebsunterbrechungen. Und natürlich muss die Kosten-Nutzen-Rechnung auch die Leistungsfähigkeit der Maschine berücksichtigen: Wie viele Hubvorgänge kann das Fahrzeug pro Schicht ausführen?

Sie als Kunde sollten bei der Fahrzeugwahl darauf achten, dass das Fahrzeug für den Dauereinsatz unter anspruchsvollen Bedingungen geeignet ist. Prüfen Sie genau, wie servicefreundlich das Fahrzeug ist und wie häufig Servicearbeiten durchgeführt werden müssen. Kraftstoffverbrauch und Abgase sind weitere wichtige Faktoren. Bei steigenden Kraftstoffkosten können Sie durch sparsame Motoren und lastabhängige Hydraulikanlagen viel Geld sparen.

Kostengünstige Staplerwahl

Die lastabhängige Hydraulikanlage unserer Fahrzeuge regelt die Motorleistung in Abhängigkeit vom Gewicht der umzuschlagenden Güter. Im Vergleich mit einfachen Hydrauliksystemen, die immer mit voller Leistung fahren und entsprechend höhere Kraftstoff- und Verschleißwerte haben, ist dies eine wirksame Möglichkeit zur deutlichen Kraftstoff- und Abgassenkung. Wenn Sie sich für einen unserer Container-Stapler entscheiden, können Sie sich darauf verlassen, ein effektives, zuverlässiges und kostengünstiges Arbeitsgerät mit niedrigen Lebenszykluskosten zu erhalten.

Einfache Wartung durch gleiche Komponenten

In unseren Fahrzeugen kommen modellübergreifend die gleichen Komponenten – Motor, Getriebe, Hydraulik und Elektrik – zum Einsatz. Kunden, die mehrere SMV-Fahrzeuge aus unterschiedlichen Modellreihen haben, benötigen also weniger Ersatzteile.



QC

ZUSAMMENARBEIT FÜR EINE OP

Wir wollen mit unseren Kunden langfristig kooperieren. Ein wichtiges Element dieser Kooperation ist unser Qualitätskonzept (QC), das den langen und erfolgreichen Betrieb unserer Produkte sicherstellt und für niedrige Betriebs- und Instandhaltungskosten sorgt. Profitieren Sie von unseren Erfahrungen, damit Sie das Potenzial der Container-Stapler von Konecranes Liftrucks voll ausschöpfen und sich mit kostengünstigen Lösungen am Markt durchsetzen können.



Zuverlässiger Betrieb durch professionelle Wartung

Eine lange Lebensdauer und geringe Stillstandszeiten setzen sachgerechte und professionelle Pflege und Wartung voraus. Unsere Fahrzeuge sind für ein

Höchstmaß an Service- und Wartungsfreundlichkeit konzipiert. Alle Servicepunkte befinden sich an leicht zugänglichen Stellen, damit das Fahrzeug schnell wieder betriebsbereit gemacht werden kann. Jede von uns ausgelieferte Maschine hat einen Wartungsplan. Alle erforderlichen Wartungsarbeiten können von unseren Fachhändlern ausgeführt werden.



Ersatzteile überall auf der Welt

Unsere Kunden wissen, dass sie jedes gewünschte Ersatzteil schnell erhalten, egal wo sich ihr Standort befindet. Die Ersatzteile werden von den örtlichen Händlern und Partnern bzw. direkt aus dem Hauptlager geliefert. Bestellungen von Verbrauchs- und Verschleißteilen, die vor 12 Uhr MEZ in unserem zentralen Warenlager eingehen, werden noch am gleichen Tag ausgeliefert.



TIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT



Weltweites Servicenetzwerk

Ein weltweit führender Hersteller von schweren Container-Staplern muss natürlich hohen Serviceanforderungen genügen. Unser globales Servicenetzwerk wird dieser Aufgabe gerecht.

Sie als Kunde können zwischen unterschiedlichen Serviceverträgen auswählen und sicherstellen, dass Ihre Gabelstapler zuverlässig gewartet werden und den bestmöglichen Service erhalten.



Kundenservice

Wir legen großen Wert darauf, dass unsere Kunden einen bestmöglichen Service von uns und unseren Fachhändlern erhalten. Eine ausgezeichnete Erreichbarkeit und ein flexible

Organisation mit engagierten Mitarbeitern und kurzen Wegen sorgen dafür, dass wir uns schnell und kompetent um Ihre Fragen und Probleme kümmern können.



Technischer Support – für den Fall der Fälle

Ein zuverlässiger und kenntnisreicher technischer Kundendienst hilft Ihnen, Ausfälle und Stillstandszeiten zu reduzieren. Unser Kundendienst

steht Ihnen mit seinem Fachwissen in kritischen Situationen zur Seite. Sie können sich an eine lokale Kundendienstabteilung oder unsere Zentrale in Schweden wenden und direkt mit unseren Experten und Kundendienstprofis sprechen.



Schulungen

Gemeinsam mit unseren Fachhändlern organisieren wir regelmäßig kundenspezifische Schulungen für Servicetechniker und Fahrer.

Das Schulungsprogramm ist auf den Einsatzzweck und die eingesetzten Geräte abgestimmt.



SCHWERE VORTEILE FÜR LEICHTERES UMLADEN

Die Container-Stapler von Konecranes Lifftrucks bieten eine Reihe überzeugender technischer Vorteile. In jeder Maschine gibt es innovative Einzellösungen, die durch ihr Zusammenwirken eine unschlagbare Kombination aus Leistung, Effizienz und Ergonomie darstellen. Wir laden Sie gern zu einer Testfahrt ein, damit Sie sich selbst vom Komfort der Kabine und dem durchdachten Zusammenspiel von Kraft und Funktion überzeugen können.



Ergonomische Kabine. Optimiert für Komfort, Ergonomie und Sicht. Die geräusch- und schwingungsgedämpfte Kabine ist so konstruiert, dass sich alle Anzeigen und Bedienelemente direkt im Sichtfeld des Fahrers befinden.

Joysticks. Alle Container-Stapler sind standardmäßig mit Joysticks ausgestattet.

Schadstoffarme und leistungsstarke Motoren. Stellen auch bei niedriger Drehzahl ein hohes Drehmoment bereit, sind sehr sparsam im Verbrauch und erfüllen alle aktuellen Umweltschutzvorschriften.



Hubgerüste speziell für den Containerumschlag. Die Gerüste können vom Kunden nach Einsatzzweck ausgewählt werden. Da nur das absolut erforderliche Minimum an Schläuchen und Kabeln im Gerüst verlegt wird, sind die Wartungskosten und die Ausfallwahrscheinlichkeit sehr niedrig.

Das lastabhängige Hydrauliksystem passt die Hebeleistung an das Gütergewicht an und fordert die mögliche Maximalleistung nur bei Bedarf ab. Da die Maschine weniger Kraftstoff verbraucht und meist mit gedrosselter Leistung arbeitet, sinkt der Schadstoffausstoß und die Geräuschentwicklung nimmt ab.

Elektronische Überwachung. Hohe Zuverlässigkeit durch CanBus-Überwachung von Motor, Getriebe und Spreader.



Mit dem Doppelhub-Rahmen kann die Maschine „2 über 5“ und „2 über 6“ Container heben.





Service und Wartung

Um die Wartungskosten über die gesamte Lebensdauer der Maschine zu senken, haben wir die Wartungsintervalle für die Motoren (500 h), Getriebe (1000 h) und Hydraulikanlagen (2000 bzw. 4000 h) verlängert.

Breites Hubgerüst. Der Container-Stapler kann die Lasten auf eine Höhe von 8 Containern anheben (21 m). Da nur das absolut erforderliche Minimum an Schläuchen und Kabeln im Gerüst verlegt wird, sind die Wartungskosten und die Ausfallwahrscheinlichkeit sehr niedrig.

Kastenrahmen-Fahrgestell. Das stärkste Modell auf dem Markt, ermöglicht sehr hohe Traglasten.

TECHNISCHE DATEN

Kastenrahmen-Fahrgestell

- Fahrgestell für hohe Leistungen
- Querträger vorn und hinten
- Hohe Torsionsfestigkeit und geringe Spannungen

Schadstoffarmer Motor

- Zertifizierte Dieselmotoren (Scania, Volvo, Cummins)
- 6 Zylinder, Abgasturbolader, Ladeluftkühler
- Verbesserte Leistung durch hohes Drehmoment und flache Drehmomentkurve bei niedrigen Drehzahlen

Automatikgetriebe

- Elektronische Steuerung und Überwachung durch CanBus-Technik
- Automatikschaltung mit Reversiersperre
- Leerlauf-Startvorrichtung, elektrischer "Inching"

Antriebsachse und Bremsen

- Extrabreite Antriebsachse, Nabenreduktion, Differenzial
- Ölgekühlte Lamellenbremsen
- Sicherheitsbremsanlage, große Scheiben-Parkbremse

Hydraulik

- Lastabhängige Hydraulik mit variablen Kolbenpumpen
- Kraftstoffeffiziente, Niedrig-Energie-Hydraulik („Power-On-Demand“)
- Sehr schnelle Hebe- und Senkgeschwindigkeit

Elektrik

- 24 V, CanBus-Technik, EMV-Zulassung
- Fahrzeug-Gesamtbeleuchtung
- Elektronische Überwachung von Motor und Getriebe

Fahrerkabine

- Großzügig und ergonomisch eingerichtete Kabine
- Sehr gute Sicht in alle Richtungen (keine Vorderstreben)
- Joysticksteuerung (ECH/FCH)
- Gedämpfter Geräuschpegel, minimaler Schwingungspegel

Hubgerüst

- Extrabreite und verstärkte Gerüste mit Rollenlagern
- Angeschweißte Gerüste, doppelte Hubzylinder, Hubketten
- Obenliegende Neigezylinder, in Zonen mit geringer Spannung

ECH-Anbaugeräte

- Seitlicher Teleskop-Spreader für 20 bis 40 Fuss Container.
- Selbsteinstellende Endträger (210 mm) oder „Power Pile Slope“
- Als Einzel- und Doppelstapeln erhältlich

OPTIONEN

- Unterschiedliche Motorausführungen (Leistung und Emissionen)
- EMC-Anlage und -Funktionen, d.h. Komplettüberwachung, Ministeuerung u.a.
- Großer Seitenschieber, ±600 mm
- Power Pile Slope ±210 mm
- Kabine in erhöhter Position 5,1 m (5-8 hoch)

Breite Antriebsachse und langer Radstand. Zwei wichtige Faktoren für maximale Stabilität. (Eine unschlagbare Stabilitätsformel.)

Wartungsfreie Bremsen. Die volle Bremsleistung steht in jeder Situation zur Verfügung. Die Bremsen werden mit Öl dauergekühlt.

ÜBERZEUGENDE VORTEILE ERLEICHTERN DAS HANDLING VOLL BELADENER CONTA

Das häufige Anheben voll beladener Container bei möglichst geringen Stillstandszeiten stellt sehr hohe Anforderungen an Konstruktion und Zuverlässigkeit des Fahrzeugs. Auf den folgenden Seiten erfahren Sie, warum unsere Vollcontainer-Stapler durch unübertroffene Leistung und Effizienz überzeugen können.



Kastenrahmen-Fahrgestell. Das stärkste Modell auf dem Markt, ermöglicht sehr hohe Traglasten.

Elektronische Überwachung.
Hohe Zuverlässigkeit durch CanBus-Überwachung von Motor, Getriebe und Spreader.

Wartungsfreie Bremsen.
Die volle Bremsleistung steht in jeder Situation zur Verfügung.
Die Bremsen werden mit Öl dauergekühlt.



Breite Antriebsachse und langer Radstand. Zwei wichtige Faktoren für maximale Stabilität. (Eine unschlagbare Stabilitätsformel.)

Hubgerüste speziell für den Containerumschlag. Die Gerüste können vom Kunden nach Einsatzzweck ausgewählt werden. Da nur das absolut erforderliche Minimum an Schläuchen und Kabeln im Gerüst verlegt wird, sind die Wartungskosten und die Ausfallwahrscheinlichkeit sehr niedrig.

INNER



Ergonomische Kabine. Optimiert für Komfort, Ergonomie und Sicht. Die geräusch- und schwingungsgedämpfte Kabine ist so konstruiert, dass sich alle Anzeigen und Bedienelemente direkt im Sichtfeld des Fahrers befinden.



Joysticks. Alle Container-Stapler sind standardmäßig mit Joysticks ausgestattet.

Service und Wartung
Um die Wartungskosten über die gesamte Lebensdauer der Maschine zu senken, haben wir die Wartungsintervalle für die Motoren (500 h), Getriebe (1000 h) und Hydraulikanlagen (2000 bzw. 4000 h) verlängert.



Schadstoffarme und leistungsstarke Motoren. Stellen auch bei niedriger Drehzahl ein hohes Drehmoment bereit, sind sehr sparsam im Verbrauch und erfüllen alle aktuellen Umweltschutzvorschriften.



Das lastabhängige Hydrauliksystem passt die Hebeleistung an das Gütergewicht an und fordert die mögliche Maximalleistung nur bei Bedarf ab. Da die Maschine weniger Kraftstoff verbraucht und meist mit gedrosselter Leistung arbeitet, sinkt der Schadstoffausstoß und die Geräuschkentwicklung nimmt ab.

TECHNISCHE DATEN

Kastenrahmen-Fahrgestell

- Fahrgestell für hohe Leistungen
- Querträger vorn und hinten
- Hohe Torsionsfestigkeit und geringe Spannungen

Schadstoffarmer Motor

- Zertifizierte Dieselmotoren (Scania, Volvo, Cummins)
- 6 Zylinder, Abgasturbolader, Ladeluftkühler
- Verbesserte Leistung durch hohes Drehmoment und flache Drehmomentkurve bei niedrigen Drehzahlen

Automatikgetriebe

- Elektronische Steuerung und Überwachung durch CanBus-Technik
- Automatikschaltung mit Reversiersperre
- Leerlauf-Startvorrichtung, elektrischer "Inching"

Antriebsachse und Bremsen

- Extrabreite Antriebsachse, Nabenreduktion, Differenzial
- Ölgekühlte Lamellenbremsen
- Sicherheitsbremsanlage, große Scheiben-Parkbremse

Hydraulik

- Lastabhängige Hydraulik mit variablen Kolbenpumpen
- Kraftstoffeffiziente, Niedrig-Energie-Hydraulik („Power-On-Demand“)
- Hydraulische Servohebeln

Elektrik

- 24 V, CanBus-Technik, EMV-Zulassung
- Fahrzeug-Gesamtbeleuchtung
- Elektronische Überwachung von Motor und Getriebe

Fahrerkabine

- Großzügig und ergonomisch eingerichtete Kabine
- Sehr gute Sicht in alle Richtungen (keine Vorderstreben)
- Joystickbetrieb (FCH), 4 Hubehebeln (RoRo)
- Niedriger Geräusch- und Schwingungspegel

Hubgerüst

- Verstärkte Freisicht-Hubgerüste mit Rollenlager
- Angeschweißte Gerüste, doppelte Hubzylinder, Hubketten
- Obenliegende Neigezylinder, in Zonen mit geringer Spannung
- Schlanke Konstruktion, gute Sicht, Fahrersicherheit

Gabeln mit Kraft (RoRo)

- Hydraulischer S-schieber & Fork, integrierte Gabeln

Anbaugeräte FCH

- Seitlicher Teleskop-Spreader für 20 bis 40 Fuss Container.
- Seitenschieber ± 200 mm
- Vorschub 240 mm
- Schwenkwinkel $\pm 3^\circ$

OPTIONEN

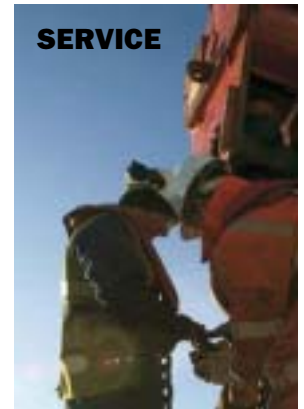
- Unterschiedliche Motorausführungen (Kraft und Emissionen)
- EMC-Anlage und -Funktionen, d.h. Komplettüberwachung, Ministeuerung u.a.
- Unterschiedliche Spreader für RoRo-Stapler
- Größerer Seitenschieber bei Spreader (± 400 mm)
- Unterschiedliche Kabinenpositionen, optimierte Sicht und Sicherheit



HEAVY LIFTING



STANDARD LIFTING



SERVICE

NICHT NUR HEBEN SONDERN GANZE GESCHÄFT MACHEN

Die Hebeausrüstungen und Kundenservice/ Kundenwartung von Konecranes werden auf der ganzen Welt eingesetzt. 7000 Mitarbeiter an über 340 Standorten in 38 Ländern sorgen dafür, dass die Fahrzeuge den hohen Anforderungen der Kunden in den Bereichen Verfügbarkeit, Zuverlässigkeit, Sicherheit, Leistung und Lebenszykluskosten gerecht werden.

Konecranes Liftrucks gehört zum weltweit führenden Hubmaschinen-Konzern Konecranes, dessen Maschinen und Services von Herstellern, Verarbeitungsunternehmen, Werften und Häfen auf der ganzen Welt erfolgreich genutzt werden.



**KONECRANES
LIFTRUCKS**

Wir konstruieren Fahrzeuge, die auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind und ein effektives Arbeiten erlauben. Die innovativen Fahrzeuge haben Konecranes Liftrucks zu einem führenden Hersteller gemacht, dessen Produkte sich durch herausragende Qualität, hohe Produktivität und niedrige Lebenszykluskosten auszeichnen. Wir bieten drei Stapler-Reihen an:

SMV Gabelstapler: Ein umfangreiches Fahrzeugsortiment für Hublasten zwischen 10 und 60 Tonnen. Nur sehr wenige Wettbewerber bieten ein ähnlich umfangreiches Sortiment an.

SMV Containerstapler: Stapler für Leer- und Vollcontainer und Spezialfahrzeuge für den RoRo-Umschlag.

SMV Reach Stacker: Für Leer- und Vollcontainer, mehrgleisigen Trailerumschlag und das Be- und Entladen von Binnenschiffen. Reach Stacker für den industriellen Umschlag von Stahl, Großmaschinen, Betonelementen und ähnlichen Gütern haben wir ebenfalls im Angebot.